



PROMOTIVE BLACK

Principales ventajas

- Ideal para vehículos con requisitos de energía más reducidos
- Su tecnología estándar para equipamiento original y su bajo consumo de agua permiten reducir el coste total de propiedad con el nivel básico
- Cumple los requisitos de la norma EN (norma EN 2 y resistencia a las vibraciones V1)

Para más información, visite www.varta-automotive.com

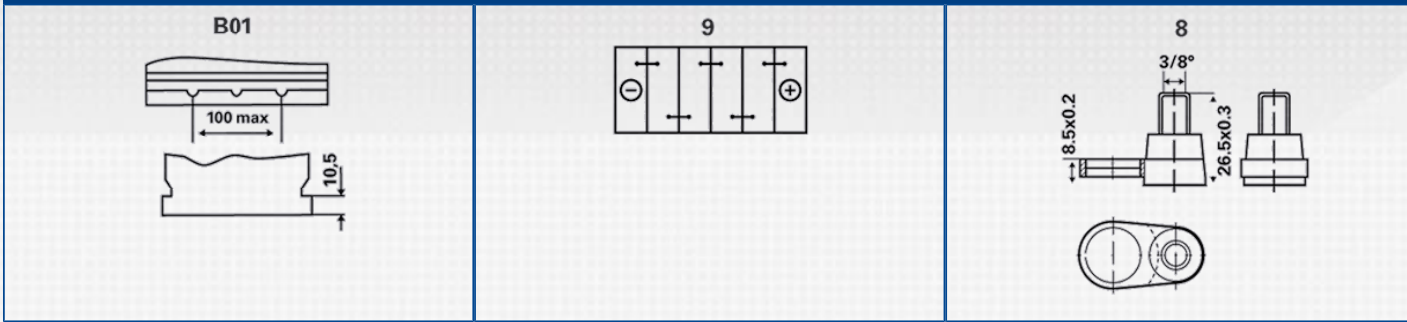
INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

Código Europeo (ETN):	605 103 080
N° artículo:	605 103 080 A74 2
Referencia Comercial:	H16
Código de barras:	4016987145586
Unidad de embalaje:	1
Unidades por palet:	36

INFORMACIÓN TÉCNICA

Tensión [V]:	12	Sujeción:	B01
Capacidad de batería [Ah]:	105	Esquema:	9
Corriente de prueba en frío, NE [A]:	800	Tipo de borne:	8
Longitud [mm]:	330	Tamaño de la carcasa:	GR31
Ancho [mm]:	172	Peso llena y cargada (kg):	24,4
Altura [mm]:	240		

PLANOS



Características	Promotive EFB	Promotive Silver	Promotive Blue	Promotive Black
N.º de tipos de batería	2	3	5	36
Función primaria	Arranque del motor y altas demandas de energía, incluida función de hotel	Arranque del motor y alimentación mejorada	Arranque del motor y alimentación mejorada	Arranque del motor
Potencial de reducción en el coste total de propiedad (TCO)	El mejor	El mejor	Mejor	Buena
Tecnología	EFB	Inmersión convencional	Inmersión convencional	Inmersión convencional
Aleación de la rejilla	Calcio/Calcio	Calcio/Calcio	Calcio/Calcio	Calcio/Calcio
Resistencia a las vibraciones	Norma EN V4	Norma EN V3	Norma EN V2	Norma EN V1
Nivel de calidad	Equipamiento original	Equipamiento original	Equipamiento original	Equipamiento original
Consumo de agua	Extremadamente bajo	Extremadamente bajo	Muy bajo	Muy bajo